

TECHNISCHES MERKBLATT

WIGOPAL R 409 BTM

Beschreibung: WIGOPAL R 409 BTM ist ein niederviskoses, thixotropes, ungesättigtes Polyesterharz auf Orthophthalsäurebasis mit besonders hoher Wärmestandfestigkeit.
Durch spezielle Milieuzusätze auf Basis Paraffin/Wachscopolymer wird während der Aushärtung die Styrolverdunstung so niedrig wie möglich gehalten. Dies bewirkt eine erheblich verminderte Geruchsbelastigung am Arbeitsplatz. Zudem härtet die Oberfläche klebfrei aus, da die ausgebildete Barrierschicht die Reaktionsinhibierung durch Sauerstoff an der Oberfläche verhindert.
Gehärtetes Harz entspricht der hochwertigsten Type 1140 nach DIN 16946 und ist klassifiziert in Gruppe 1 nach DIN 18820!

Härtung: WIGOPAL R 409 BTM wird bereits vorbeschleunigt geliefert und benötigt zur Aushärtung lediglich die Zugabe von Härter M. Die Gelzeit beträgt bei 20 °C mit 2% Härter M etwa 15-20 Minuten.

Die Härtung sollte nicht unter 18°C erfolgen.

Um einen guten Verbund auf gehärteten Laminaten zu erreichen, müssen diese spätestens 24 Stunden nach der Aushärtung überlaminiert werden. Für spätere Überarbeitungen muß zuvor gut zwischen- geschliffen werden.

Härter und Beschleuniger dürfen nicht direkt miteinander vermischt werden, da es zu einer explosionsartigen Zersetzung kommen kann.

Nachhärtung: Das Optimum der Eigenschaften erreicht man, wenn das fertige Werkstück 3 Stunden bei 80°C oder 8-10 Stunden bei 60°C getempert wird.

Lagerung: Bei vorschriftsmäßiger Lagerung (Temperatur nicht über 25°C und keiner Einwirkung von UV-Strahlung) beträgt die Lagerstabilität mindestens 6 Monate. Danach verringert sich die Reaktivität. Vor der Verarbeitung muß das Harz aufgerührt oder aufgeschüttelt werden, da das Thixotropierungsmittel abgesetzt sein kann.

Eigenschaften im flüssigen Zustand:	
Viskosität bei 20°C (DIN 53211/4mm)	85 - 95 s
Dichte 25°C (ISO 2811)	1,1 g/cm ³
Flammpunkt (DIN 51755)	31°C
Härtungseigenschaften : mit 2% Härter bei 25°C	
Zeit von 25°C bis 35°C	12-16 Min.
Zeit von 25°C bis Peak	15-22 Min.
Exotherme Temp.	160-180 °C
Eigenschaften im ausgehärteten Zustand:	
Barcol Härte	50
Dichte (ISO 1183)	1,2 g/cm ³
Zugfestigkeit (ISO R 527)	70 -90 MPa
Elastizitätsmodul (Zugversuch) . (ISO R 527)	4000 - 4500 MPa
Reißdehnung (ISO R 527)	2 - 3 %
Formbeständigkeit in der Wärme (ISO R 75 A)	100 - 110°C
Glasübergangstemperatur (ISO R 537)	110 - 130°C
Biegefestigkeit (ISO 178)	110 -130 MPa
Schlagfestigkeit (ISO 179)	19 -23 kJ/m ²

28.03.2023

Allgemeiner Hinweis: Unsere Empfehlungen befreien den Käufer nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen, weil das Ergebnis von den jeweiligen Arbeitsbedingungen und von der Qualität des Untergrundes abhängig ist.

Filialen: Gratwein-Straßengel 03124-51442, Klagenfurt 0463-381333, Traun 07229-63730,
Hallwang bei Salzburg 0662-661236, St.Pölten-Spratzern 02742-883 800