

## TECHNISCHES MERKBLATT

### COLPOLY® 722T AT

- Beschreibung:** COLPOLY® 722T AT ist ein thixotropiertes und vorbeschleunigtes Polyesterharz auf Basis Orthophthalsäure/Dicyclopentadien und enthält einen blauen Farbindikator. Durch spezielle Milieuzusätze wird während der Aushärtung die Styrolverdunstung so niedrig wie möglich gehalten. Diese Eigenschaft bewirkt eine erheblich verminderte Geruchsbelästigung am Arbeitsplatz. Zudem ist der Styrolanteil im Harz vergleichsweise gering, wodurch spannungsarme Lamine mit reduziertem Schrumpfung erzielt werden. COLPOLY® 722T AT ist besonders für das Handauflegeverfahren sowie für den (Faser-)Spritzauftrag geeignet.
- Lagerung:** Bei vorschriftsmäßiger Lagerung (Temperatur zwischen 18 und 22°C und keiner Einwirkung von UV-Strahlung) beträgt die Lagerstabilität im Originalgebinde mindestens 6 Monate. Höhere Lagertemperaturen verkürzen die Lagerzeit und niedrige Temperaturen können die Wirkung der Milieuzusätze verringern. Bei der Lagerung setzt sich das Thixotropiermittel im Harz ab. Daher ist es notwendig, das Harz vor der Entnahme zu homogenisieren. Bei Faßlagerung: Rollen oder Rütteln; bei Tank/IBC-lagerung: Umpumpen oder Rühren.
- Verarbeitung:** Die Verarbeitung bei Temperaturen unter 18 °C ist nicht empfehlenswert. COLPOLY® 722T AT wird bereits vorbeschleunigt geliefert und benötigt zur Aushärtung lediglich die Zugabe von Härter M. Die Gelierzeit beträgt bei 20°C mit 2% Härter M etwa 25 Minuten (Sommereinstellung) bzw. 15 Minuten (im Fall einer speziellen Wintereinstellung). Sondereinstellung der Gelierzeit ist auf Wunsch möglich. Um einen guten Verbund auf gehärteten Laminaten zu erreichen, sollten diese spätestens 24 Stunden nach der Aushärtung überlaminiert werden. Nach Hitzehärtung, Einwirkung direkter Sonneneinstrahlung oder längerer Aushärtungszeit wie 48h bei Raumtemperatur (20°C), muss ein Zwischenschliff erfolgen, bevor die nächste Laminatschicht oder ein Topcoat aufgetragen wird.

| Eigenschaften im flüssigen Zustand:              |             |                   |           |
|--------------------------------------------------|-------------|-------------------|-----------|
| Aussehen:                                        | blau, trüb  |                   |           |
| Dichte:                                          | 1,08 - 1,15 | g/cm <sup>3</sup> | ISO 2811  |
| Säurezahl:                                       | 20 - 33     | mg KOH/g          | ISO 2114  |
| Styrolgehalt:                                    | 37 - 41     | %                 | MH 2034   |
| Viskosität nach Brookfield bei 25°C Sp.#2/10 rpm | 700 - 900   | mPas              | ISO 3219  |
| Flammpunkt:                                      | 34          | °C                | DIN 51755 |

| Aushärtungseigenschaften bei 25°C: |           |                     |                      |
|------------------------------------|-----------|---------------------|----------------------|
| Gelzeit:                           | 20 - 40   | Min.                | MH 3021/3023, 1% M50 |
| Aushärtungstemperatur:             | 110 - 140 | °C (max. Exotherme) | 1% MEKP-50           |

| Physikalische Eigenschaften des ausgehärteten Harzes: |             |                   |           |
|-------------------------------------------------------|-------------|-------------------|-----------|
| Dichte:                                               | 1150 - 1200 | kg/m <sup>3</sup> | ISO 1183  |
| Barcol Härte:                                         | 35 - 45     |                   | EN 59     |
| Zugfestigkeit:                                        | 50 - 60     | MPa               | ISO R 527 |
| Burchdehnung:                                         | 1,5 - 2,0   | %                 | ISO R 527 |
| Biegefestigkeit:                                      | 80 - 90     | MPa               | ISO 178   |
| E-Modul (Spannung)                                    | 3600 - 3900 | MPa               | ISO R 527 |
| Schlagfestigkeit:                                     | 8 - 12      | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 179   |
| Formbeständigkeitstemp.:                              | 75 - 85     | °C                | ISO 75 A  |
| Glasübergangstemperatur:                              | 90 - 110    | °C                | ISO 537   |

11.2022

Allgemeiner Hinweis: Unsere Empfehlungen befreien den Käufer nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen, weil das Ergebnis von den jeweiligen Arbeitsbedingungen und von der Qualität des Untergrundes abhängig ist.

Filialen: Gratwein-Strabengel 03124-51442, Klagenfurt 0463-381333, Traun 07229-63730,  
Hallwang bei Salzburg 0662-661236, St.Pölten-Spratzern 02742-883 800