

## TECHNISCHES MERKBLATT

### WIGOPAL R 409 BT

- Beschreibung:** **WIGOPAL R 409 BT** ist ein thixotropes, ungesättigtes Polyesterharz auf Basis Orthophthalsäure und Standardglykolen, das speziell für das Faserspritz- und Handauflegeverfahren entwickelt wurde. Es ist für die Herstellung von kleinen Bootsrümpfen, Karosserien und anderen Formteilen mit industrieller und allgemeiner Verwendung bestens geeignet. Durch die guten Benetzungseigenschaften ist ein rascher Arbeitsablauf gewährleistet.
- Entspricht der Type 1140 nach Din 16946
- Verarbeitung:** Vor der Verarbeitung aufrühren oder -schütteln. Eine Verarbeitung bei Temperaturen unter 18°C ist nicht empfehlenswert.
- Wigopal R 409 BT** wird bereits vorbeschleunigt geliefert und benötigt zur Aushärtung lediglich die Zugabe von 2% Härter M. Die Gelzeit beträgt bei 20°C mit 2% Härter M etwa 15 -25 Min.
- Nachhärtung:** Das Optimum der Eigenschaften wird erreicht, wenn die fertigen Lamine 3 Stunden bei 80°C oder 8 bis 10 Stunden bei 60°C getempert werden.
- Lagerung:** Bei vorschriftsmäßiger Lagerung (Temperatur nicht über 25 °C und keine Einwirkung von UV-Strahlung) beträgt die Lagerstabilität im Originalgebinde ca. 6 Monate. Die vorbeschleunigte Einstellung **Wigopal R 409 BT** ist mindestens 6 Monate lagerfähig und verliert dabei etwas an Reaktivität. Ein Nachsetzen von 0,1 -0,2 % Beschleuniger E kann notwendig sein.
- Modifikationen:** Es ist möglich, das Polyesterharz je nach Anwendungszweck durch Zusatz von geeigneten Füllstoffen zu modifizieren. Dabei ist aber zu berücksichtigen, daß sich die mechanischen und bewitterungstechnischen Eigenschaften stark ändern (verschlechtern) können. Für eine Einfärbung des Harzes gilt sinngemäß das gleiche.
- ACHTUNG:** **HÄRTER UND BESCHLEUNIGER DÜRFEN NIE DIREKT MITEINANDER VERMISCHT WERDEN, DA ES ZU EINER EXPLOSIONSARTIGEN ZERSETZUNG KOMMEN KANN!**

<b>Eigenschaften im flüssigen Zustand:</b>	
Viskosität bei 20°C (DIN 53211/4mm)	85 - 95 s
Dichte 25°C (ISO 2811)	1,1 g/cm <sup>3</sup>
Flammpunkt (DIN 51755)	31°C
<b>Härtungseigenschaften : mit 2% Härter bei 25°C</b>	
Zeit von 25°C bis 35°C	12-16 Min.
Zeit von 25°C bis Peak	15-22 Min.
Exotherme Temp.	160-180 °C
<b>Gehärtetes Harz entspricht der Type 1140 nach DIN 16946 und ist klassifiziert in Gruppe 1 nach DIN 18820!</b>	
<b>Eigenschaften im ausgehärteten Zustand:</b>	
Barcol Härte	50
Dichte (ISO 1183)	1,2 g/cm <sup>3</sup>
Zugfestigkeit (ISO R 527)	70 -90 MPa
Elastizitätsmodul (Zugversuch) . (ISO R 527)	4000 - 4500 MPa
Reißdehnung (ISO R 527)	2 - 3 %
Formbeständigkeit in der Wärme (ISO R 75 A)	100 - 110°C
Glasübergangstemperatur (ISO R 537)	110 - 130°C
Biegefestigkeit (ISO 178)	110 -130 MPa
Schlagfestigkeit (ISO 179)	19 -23 kJ/m <sup>2</sup>

28.03.2023