



Ing. E. Wildschek & Co., A-2482 Münchendorf Schusterstraße 2  
Telefon: 02259/31400-0, Fax: 02259/31400-10, [www.wildschek.at](http://www.wildschek.at)

## TECHNISCHES MERKBLATT

### WIGOPAL Polyester Spritzkitt 044 F weiß NEU

<b>Basis:</b>	2 Komp. Füller auf Basis ungesättigter Polyesterharze		
<b>Eigenschaften:</b>	WIGOPAL Polyester Spritzkitt 044 F weiß NEU eignet sich als Grundierung für geschlossenporige Lackierungen auf geschliffenem Holz, Spanplatten, Holzfaserplatten, MDF-Platten und Polyesterflächen. Das Produkt zeichnet sich durch seine extrem hohe Füllkraft, sehr gute Standfestigkeit, rasche Aushärtung und sehr gute Schleifbarkeit aus. Weiters ist auch seine sehr gute Haftung auf Metalle (Eisen, Aluminium, ...), Holz und diversen Kunststoffen sowie seine gute Chemikalienbeständigkeit hervorzuheben.		
<b>Lieferviskosität:</b>	20000 - 30000 mPas		
<b>Mischungsverhältnis:</b>	WIGOPAL Polyester Spritzfüller 044 F wird mit 2 – 4 % Härter für Polyester Spritzkitt gemischt. Optimale Zugabemenge: 3% (nach Gewicht)		
<b>Topfzeit:</b>	Die Mischung ist bei 20°C mit	2% Härter 3% Härter 4% Härter	25 - 30 min 20 – 25 min. 15 – 20 min. verarbeitbar.
<b>Verdünnung:</b>	bis 10% Nitroverdünnung S4		
<b>Verarbeitung:</b>	Der Auftrag erfolgt unverdünnt durch Spritzen (Düse: 2 – 3 mm, Druck: 2 - 3 bar). Die Arbeitstemperatur sollte zwischen 15°C und 25°C liegen.		
<b>Auftragsmenge:</b>	1x 200 - 300 g/m <sup>2</sup> , bei saugendem Untergrund: 2x ca. 250 g/m <sup>2</sup> Nach Antrocknung der 1. Schicht kann der 2. Auftrag erfolgen.		
<b>Trockenzeit:</b>	bei 20°C: Ofentrocknung bei 60°C:	ca. 3 Stunden ca. 30 Minuten	am besten Trocknung über Nacht
<b>Schleifbarkeit:</b>	Nach vollständiger Trocknung kann mit Schleifpapier der Körnung 240 bis 280 geschliffen werden. Für Hochglanzlackierungen sollte eine Körnung K 400 verwendet werden.		
<b>Überlackierbarkeit:</b>	Für die Decklackierung können alle EWIDUR 2 K Lacke, WIPOLIN Nitrolacke (färbig) bzw. EWIDRIN Wasserlacke verwendet werden.		
<b>Besondere Hinweise:</b>	Vor Gebrauch gut aufrühren! Härtermengen über 4% vermindern die Haftung und können die Oberflächentrocknung verschlechtern. Härtermengen unter 2% verzögern die Aushärtung. Bei niedrigen Temperaturen erfolgt eine unvollständige Aushärtung und die Oberfläche bleibt klebrig. Reinigen der Geräte sofort nach Gebrauch mit Aceton oder Nitroverdünnung! Beim Umgang mit Polyesterhärter ist Vorsicht geboten, da das Material stark ätzend ist!		
<b>Lagerfähigkeit:</b>	In original verschlossenen Gebinden und bei ordnungsgemäßer Lagerung mindestens 6 Monate.		
<b>Sicherheitshinweise:</b>	Siehe Sicherheitsdatenblatt		

Mai 20

Allgemeiner Hinweis: Unsere Empfehlungen befreien den Käufer nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen, weil das Ergebnis von den jeweiligen Arbeitsbedingungen und von der Qualität des Untergrundes abhängig ist.

Filialen: Judendorf-Straßengel (03124) 51 442, Klagenfurt (0463) 38 13 33, Traun (07229) 63 730,  
Hallwang b. Slbg. (0662) 66 12 36, St. Pölten (02742) 883 800